

***Modelo propuesto por
Positiva Compañía De Seguros S.A. /ARL***

INSPECCION PLANEADA DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

NOMBRE DE LA EMPRESA

LOGO

DIRECCION

CIUDAD MES AÑO

INSPECCIONES PLANEADAS

Las inspecciones planeadas, continúan siendo la mejor forma de detectar y controlar los accidentes potenciales, antes de que ocurran las pérdidas que pueden involucrar gente, equipo, material y medio ambiente.

Es indispensable el conocimiento que se tiene con respecto a los procesos que se realizan por cada una de las áreas de trabajo y saber lo que esta ocurriendo o puede suceder en determinada situación con el fin de que el trabajo se ejecute correctamente.

La observación de cómo se esta ejecutando una labor se puede llegar al análisis si el trabajo se esta realizando bien o se puede cambiar o añadir para que los resultados mejoren cada vez más.

Se debe evaluar el trabajo de las personas para poder detectar los errores, el no hacerlo puede causar un alto porcentaje de accidentes. La clave esta en asegurarse de que el cambio sea advertido y evaluado, a fin de determinar todo lo potencial para beneficio o perjuicio.

JUSTIFICACIÓN

La Salud Ocupacional es una técnica de carácter preventivo, que tiene por objeto la detección de riesgos de accidentes de trabajo y enfermedades profesionales, mediante la observación de todas las situaciones inherentes a un proceso, consistentes básicamente en instalaciones locativas, materias primas e insumos, almacenamiento, sistemas de control de emergencias y todas aquellas condiciones que puedan influir en la salud y seguridad del trabajador.

La Administradora de Riesgos Profesionales Positiva Compañía de Seguros / ARL en coordinación con el Líder **XXXXXXXXXX** de la compañía, se realizó una inspección técnica para identificar los riesgos presentes en la **XXXXXXXXXX**

OBJETIVO GENERAL

Fomentar conciencia de la importancia tan relevante como son las inspecciones planeadas para llegar a un fin común como es el control de pérdidas.

OBJETIVOS ESPECIFICOS

- Identificar las condiciones que nos representan riesgo y pueden generar un posible accidente de trabajo o enfermedad profesional.
- Detectar posibles daños que generan costo económico, gravedad, magnitud y frecuencia de pérdidas ocasionadas.
- Prevenir los riesgos ocasionados por la instalación de nuevos equipos o modificaciones en las instalaciones.
- Supervisión y control de las pérdidas potencial de equipos y elementos, ocasionados por el abuso y mal uso.

INSPECCION PLANEADA

Es uno de los mejores instrumentos disponibles para descubrir problemas y evaluar sus riesgos "antes que ocurran".

Disminución de costos, atacando el presupuesto de la empresa ocasionado por los accidentes humanos, locativos y equipos que nos generan incapacidades, ausentismo, muerte, daño de equipos y disminución de productividad, por ende aumento en los costos de producción.

Las inspecciones son necesarias para detectar oportunamente dichas exposiciones, a la vez proporcionan una retroalimentación que permite establecer si la adquisición de equipos y entrenamiento de los trabajadores son adecuados.

METODOLOGIA Y POBLACION

Se desarrolló la visita de inspección mediante la observación y levantando el inventario de los riesgos a través de una lista de chequeo, teniendo en cuenta las áreas de trabajo.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA			
NOMBRE		DIRECCION	
Municipio	Bogota	Departamento	Cundinamarca
Area/Sección/ Dependencia donde trabaja			

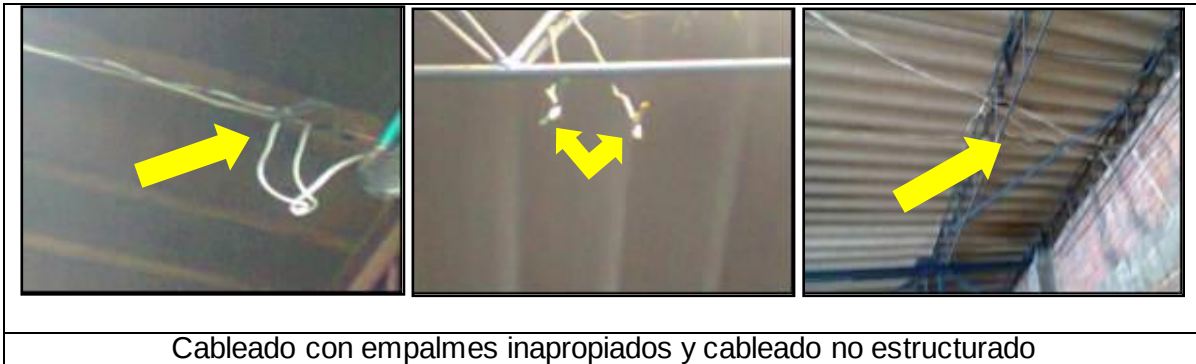
INSPECCIÓN

CONDICIONES ELÉCTRICAS					
TABLEROS/TACOS/FUSIBLES/CABLEADO					
Elementos	Señalizados		Estado de mantenimiento		
	Sí	No	Bueno	Regular	Malo
Tableros		X		X	
Tacos		X	X		
Fusibles		X	X		
Cableado	N/A			X	

Condición	Sí	No	Observación
Falta señalización de seguridad	X		No se evidencio señalización de los paneles de distribución eléctrica (Resolución 2400, art 202, 203, 204. / norma ICONTEC 1461 Ref. ISSO 3461, RETIE ART 11)
Inadecuadas condiciones del cableado	X		Se observó cableado eléctrico mal empalmado desgaste del encauchado, falta de canalización y no estructurado

REGISTRO FOTOGRAFICO
  
Falta señalización de los panel eléctrico, Inadecuadas condiciones del cableado eléctrico y sobrecargas de los toma corrientes

--



RECOMENDACIONES:

- Se recomienda realizar inspecciones periódicas, por personal idóneo, a interruptores, fusibles, empalmes, accesorios especiales, circuitos, aisladores, extensiones, totalizadores, con el fin de realizar los correspondientes mantenimientos predictivos y correctivos, para eliminar cualquier riesgo que pueda generar un corto circuito y conato de incendio en la bodega.
- El objetivo de las señales de seguridad es transmitir mensajes de prevención, prohibición o información en forma clara, precisa y de fácil entendimiento para todas las personas. Las señales de seguridad no eliminan por si mismas el peligro pero dan advertencias o directrices que permitan aplicar las medidas adecuadas para prevención de accidentes.
- Los requisitos de señalización, son tomados de las normas IEC 60617, NTC 1461 e ISO 3461, ANSI Z 535, ISO 3864-2 son de obligatoria aplicación y la entidad propietaria de la instalación será responsable de su utilización. Su escritura debe ser en idioma castellano y deberán localizarse en los sitios visibles que permitan cumplir su objetivo (RETIE artículo 11. símbolos eléctricos y señalización de seguridad.)



MATERIAL	TAMAÑO (cm)	
	15 x 30	20 x 30
POLIESTIRENO *Uso interior	18 x 26	20 x 40
	20 x 60	
	45 x 45	
AUTOADHESIVO**	15 x 30	20 x 30
	18 x 26	20 x 40

- Los tomacorrientes no se deben sobrecargar, deben instalarse de acuerdo con el nivel de tensión de servicio, tipo de uso y la configuración para el cual fue diseñado (RETIE Capítulo 2 requisitos técnicos esenciales).
- Diseñar, canalizar y estructurar las cometidas eléctricas por personal competente.

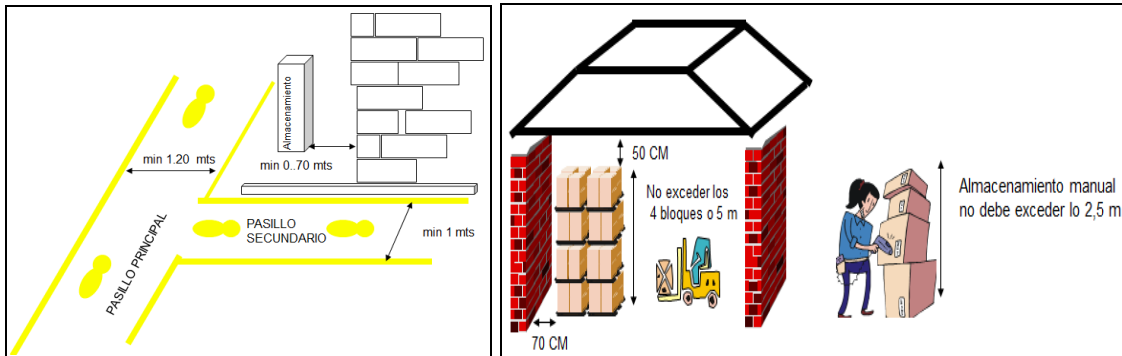
CONDICIONES DE SEGURIDAD (LOCATIVAS)				
	Condiciones de Seguridad			Observaciones
	Buena	Regular	Mala	
Pasillos peatonales (principales)		X		-No cumplimiento con estándares de seguridad (Resolución 2400/79 Art 12) obstaculización en algunos tramos de los pasillos
Escaleras		X		-Escalera sin pasamanos ni cintas antideslizantes
Pisos		X		-Pisos irregulares, deteriorados y no demarcados en algunos tramos
Áreas de trabajo			X	-Hacinamiento de operadoras en cabinas de bodega
Estantes			X	-Posible caída parcial o total de cargas paletizadas sobre personas, pasillos o zonas de trabajos por deterioro de la estructura.

REGISTRO FOTOGRAFICO	
	
Obstrucción de pasillos y vías peatonales	
	
Ausencia de pasamanos y cintas antideslizantes en las escaleras	Hacinamiento en las cabinas de las bodegas, al igual que sillas inapropiadas para trabajo sedente mantenido

	
El piso o pavimento no homogéneo y deterioro visible en varios tramos de la bodega	
	
Dilataciones del segundo piso área de almacenamiento de la bodega	Estantes deteriorados y no asegurados entre sí ni a estructura

RECOMENDACIONES:

- Se recomienda que los corredores, deben tener una anchura precisa de 1,20 metros teniendo en cuenta el número de trabajadores que deben circular por ellos.
- Se recomienda mantener los pasadizos, bodegas libre de cualquier tipo de obstáculo, como materiales, equipos, herramientas, basuras, etc. Que puedan entorpecer un proceso de evacuación de las personas en caso de una emergencia.
- El número de personas llamadas a circular simultáneamente es lo que determinara el ancho de los pasillos o zonas de paso. Este ancho nunca será inferior a 80 cm. Los pasillos principales serán de 1,20 mts y los pasillos secundarios 1 mts. La distancia que se tendrá en cuenta entre la pared del área de almacenaje será mínimo de 0,70 mts siempre que no exista tráfico peatonal.



- La Bodega, debe cumplir con una intensidad de iluminación de 200 Lux.
- Las escaleras se procurará que sean de materiales incombustibles, espaciosas, seguras y deberán estar provistas de pasamanos a una altura de 0,90 metros y de barandilla, que evite posibles caídas, al igual que cintas antideslizantes en los bordillos de los peldaños de las escaleras.
- La superficie de pavimento por trabajador no será menor de dos (2) metros cuadrados, con un volumen de aire suficiente para 11,5 metros cúbicos sin tener en cuenta la superficie y el volumen ocupados por los aparatos, equipos, máquinas, materiales, instalaciones, etc. No se permitirá el trabajo en los locales cuya altura del techo sea menor de tres (3) metros, cualquiera que sea el sistema de cubierta.
- El piso o pavimento constituirá un conjunto homogéneo y liso sin soluciones de continuidad; será de material resistente, antirresbaladizo y en lo posible fácil de ser lavado.
- Se recomienda revisar la capacidad de carga del segundo piso, de acuerdo al tipo de almacenamiento utilizado.
- Se sugiere sustituir los anaqueles existentes por otros donde se tenga en cuenta:
 - ✓ Situación geográfica del lugar donde se ubicarán las estanterías
 - ✓ Naturaleza, características y resistencia del suelo
 - ✓ Características del edificio y superficie donde se ubicarán las estanterías, con la especificación de la ex-posición al viento, climatología, sismología, agentes químicos, etc.
 - ✓ Características de la mercancía y de las unidades de carga paletizada a almacenar incluyendo paletas, con- tenedores y otros

soportes empleados para la unidad de carga Toda la información disponible sobre posibles cambios

- ✓ Futuros (ampliaciones previstas, cambio de sistema de paletizado, productos almacenados, etc.)
- ✓ Normativa específica que ha de cumplir la instalación en base al tipo de mercancía almacenada.

Para más información sobre especificaciones consultar la norma EN 15629

CONDICIONES DE SEGURIDAD (Orden y aseo)				
	Condiciones de Seguridad			Observaciones
	Buena	Regular	Mala	
Sistemas e acopio de materiales y escombro			X	-Ausencia de sistemas adecuados para el almacenamiento de materiales e insumos

REGISTRO FOTOGRAFICO	
	
	
Inadecuado sistemas de almacenamiento en la bodega	

RECOMENDACIONES:

- Respetar las áreas de tránsito de personas y circulación de equipos de ayuda mecánica.

- Los apilamientos deben ser homogéneos, cuando los elementos almacenados tengan formas irregulares se introducirán en canastas o se almacenarán sin apilamiento sobre estibas.
- Las cajas y bultos deben retirarse desde la parte superior del apilamiento o estibamiento, para evitar que los materiales se desplomen
- Las cajas se estiban en bloques (una encima de otra). cuando tengan formas homogéneas, apoyando las cuatro esquinas, los bordes no deben sobresalir de la estiba, el corrugado de las cajas debe ir en posición vertical y no se deben sobrepasar la altura máxima recomendada por el fabricante. De ser necesario se puede recubrir con plástico retráctil para aumentar la estabilidad.
- Cuando se almacene en estantería los materiales de mayor peso deben ubicarse en las zonas más bajas.
- Permitir la identificación rápida del material almacenado, así como la visualización de las indicaciones de los embalajes que adviertan sobre posibles riesgos adicionales tales como: incendio, explosión, derrames, contactos con sustancias químicas, entre otros.

CONDICIONES DE SEGURIDAD (Incendio y explosión)				
	Condiciones de Seguridad			Observaciones
	Buena	Regular	Mala	
Sistemas de detección de incendios			X	-Inexistencia de sistemas de detección de incendios
Sistemas de extinción de incendios		X		-Extintores obstaculizados y de difícil acceso por acumulación de materiales.
Condiciones de almacenamiento			X	-Almacenamientos inapropiados de pinturas y papeles y madera sin parámetros de seguridad de acuerdo a carga combustible

REGISTRO FOTOGRAFICO	



Obstaculización de extintores



Almacenamiento inapropiado de pinturas combustible clase b con cargas combustible clase a (papel, madera, plástico)

RECOMENDACIONES:

- Las bodegas de almacenamiento deben contar con los equipos de detección y extinción de incendios necesarios, según la carga de combustible y la expectativa de fuego que presenten los materiales almacenados
- Implementar algún sistema de alarma para los conatos de incendio, como medida de seguridad y actuación rápida para extinguir el fuego y en lo posible deberán reunir los siguientes requisitos:
 - a) Deberán transmitir señales dignas de confianza.
 - b) Las señales deberán llegar a las personas capacitadas para que respondan a ellas.
 - c) Deberán llamar inmediatamente la atención "fuego" en forma inequívoca.
 - d) Deberán indicar el lugar del incendio.

- e) Los medios para transmitir la alarma deberán ser accesibles y muy simples, no dando ocasión a demoras o errores, por parte de la persona encargada.
 - f) La alarma será fuerte para que los ocupantes del edificio o local de trabajo, etc. queden advertidos.
- Realizar inspecciones mensuales a extintores donde se debe tener en cuenta los siguientes aspectos:
 - ✓ Extintor ubicado en lugar apropiado.
 - ✓ No obstruido su acceso.
 - ✓ Instrucciones de operación legible y visible.
 - ✓ Revisar el indicador de presión y el peso.
 - ✓ Se debe verificar que cualquier sello, sujetador de seguridad o indicador, no estén rotos o que se hayan extraviado.
 - ✓ No usarlo si la presión está fuera de los rangos de operación.
 - ✓ Llevar hoja de vida de los extintores.
 - ✓ Quien realice mantenimiento estará entrenado en equipo de lucha contra el fuego.
 - ✓
 - Los solventes y materiales inflamables deben almacenarse en edificaciones con ventilación, sistemas eléctricos anti-explosivos, con polo a tierra para los recipientes (canecas, tambores, garrafas, galones), cada recipiente debe estar señalizado indicando el producto contenido, los riesgos y las medidas a seguir para atención de emergencias

CONDICIONES DE SEGURIDAD (Riesgo mecánico miembros inferiores)				
	Condiciones de Seguridad			Observaciones
	Buena	Regular	Mala	
Uso de elementos de protección personal en bodega			X	-Falta de estándares de seguridad en el uso de EPP

REGISTRO FOTOGRAFICO



Ausencia de calzado de seguridad al igual de indumentaria adecuada

RECOMENDACIONES:

- En todos los establecimientos de trabajo se suministrará a los trabajadores ropa de trabajo adecuada según los riesgos a que estén expuestos, y de acuerdo a la naturaleza del trabajo que se realice. Las ropas de trabajo deberán ajustar bien; no deberán tener partes flexibles que cuelguen, cordones sueltos, ni bolsillos demasiado grandes.
- Todo el personal que trabaje en la bodega debe usar calzado de seguridad para proteger los pies contra caídas de objetos pesados, o contra aprisionamiento de los dedos de los pies bajo grandes pesos; este calzado de seguridad tendrá puntera (casquillo) de acero, y deberá cumplir con la norma de fuerza aceptada, que la puntera soportará un peso de 1.200 kilos que se coloque sobre ella, o resistirá el impacto de un peso de 5 kilos que se deje caer desde una altura de 30 centímetros.

OBSERVACIONES GENERALES

- Se debe conformar la brigada de emergencia y es necesario capacitarlos en temas como:

- Talleres de Capacitación teórica en técnicas de evacuación, primeros auxilios, prevención y control de incendios para estar preparado en cualquier tipo de emergencia natural, tecnológica o de orden social
 - Entrenamiento teórico-práctico a la brigada y a todo el personal del laboratorio en uso y manejo de extintores.
 - Dotación para la brigada de emergencia para la atención de emergencias como: uniformes, distintivos, herramientas, implementos (llaves, linternas, pitos, radios transistores), botiquines bien dotados, radios para la comunicación de la brigada, entre otros.
- Todo trabajador debe recibir capacitación, sobre los métodos seguros para el manejo manual de materiales y sobre la forma correcta de utilizar las ayudas mecánicas disponibles al igual que las herramientas manuales.